

8-1

Características

- Diseño compacto
- Aislamiento eléctrico
- Sin acción stick-slip
- Gran desalineación del eje radial permisible
- Para desalineaciones angulares hasta 3°
- Rigidez torsional
- Fuerzas radiales mínimas sobre piezas de la máquina contiguas

Configuración

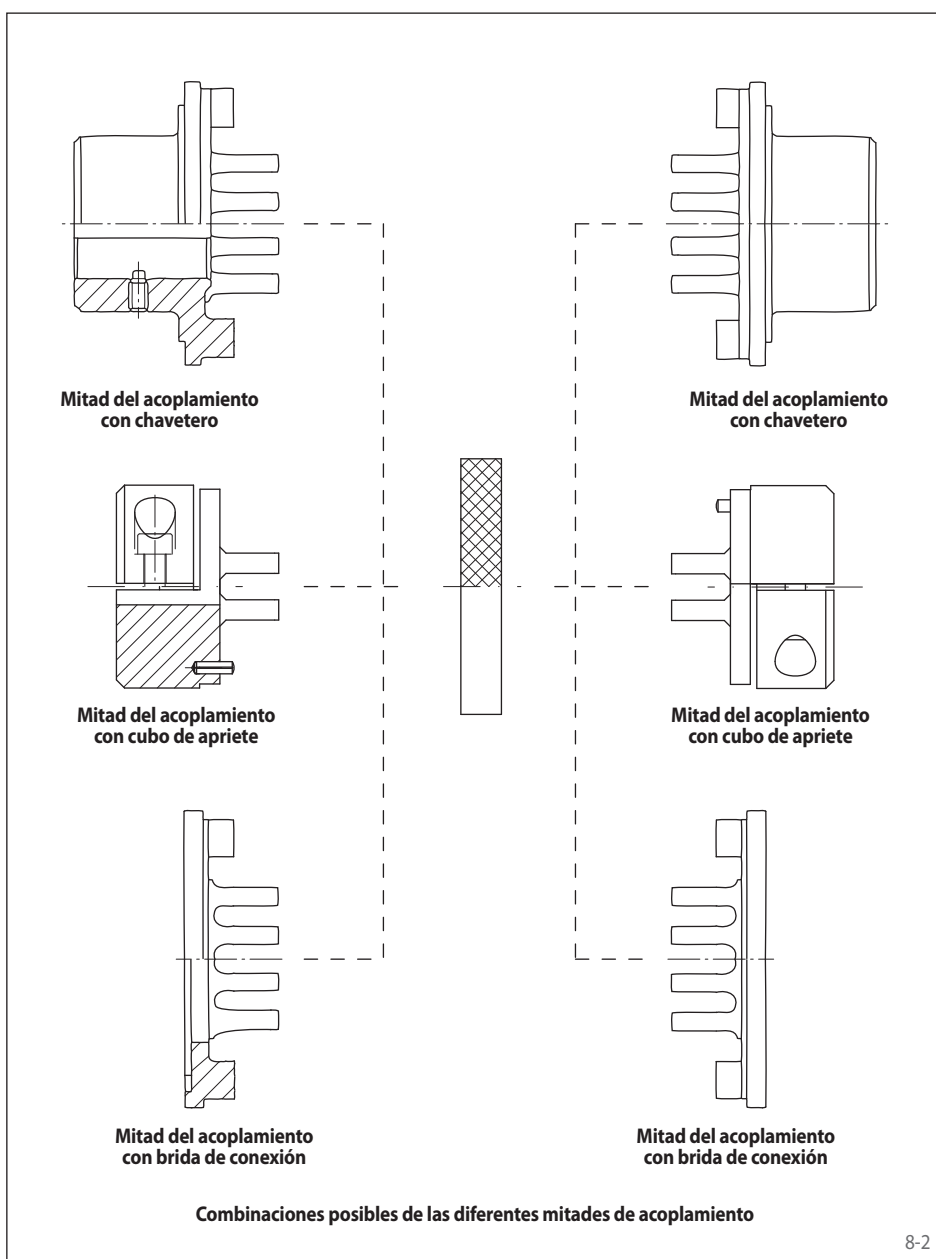
Los acoplamientos de compensación RINGSPANN están basados en el probado principio Oldham. Se componen de un disco central de resina altamente resistente al desgaste y dos mitades de acoplamiento en los extremos, de acero o fundición dúctil. Existen diferentes posibilidades de conexión mediante la combinación de diferentes mitades de acoplamiento (ver Figura 8-2). La construcción robusta que consta sólo de tres elementos básicos, asegura una alta fiabilidad y facilidad de instalación.

Las almenas interiores de los cubos de los extremos, se insertan en las ranuras del disco central, con un desplazamiento de 90° entre ellas, compensando así una gran desalineación paralela si fuera necesario. Adicionalmente, las almenas de apoyo que se encuentran desplazados 90° con respecto a las almenas de accionamiento, pueden compensar desalineaciones angulares hasta 3°.

En el movimiento de rotación, siempre se transmite el ángulo solicitado. Las grandes superficies de transmisión, no están sujetas a deformación elástica o juego y por lo tanto no están sujetas a fatiga.

Las almenas y las ranuras deben lubricarse de acuerdo con el manual de instrucciones, con pasta de grafito o disulfuro de molibdeno. Esta medida no es necesaria en los acoplamientos que trabajan en aceite.

Se debe asegurar que los acoplamientos no se vean afectados por fuerzas axiales, por ejemplo, por la expansión de los ejes debido al calor. Si es necesario, el acoplamiento tiene que ser montado con juego axial entre las almenas y sus ranuras en el disco central.



8-2

Selección del tamaño del acoplamiento de compensación

La selección del tamaño del acoplamiento de compensación está basada en el par máximo de carga, según la fórmula:

$$M_L = 9550 \cdot P/n \text{ [Nm]}$$

En esta fórmula:

$$M_L = \text{Par de carga de la máquina accionada [Nm]}$$

P = Potencia necesaria para el accionamiento de la máquina, que en la mayoría de los casos, es inferior a la potencia nominal del motor [kW]

n = Velocidad del acoplamiento [min^{-1}]

El par M_L requerido, calculado a través de esta fórmula, es una aproximación. En realidad, el par M transmitido por el acoplamiento es irregular debido a la irregularidad del accionamiento y la máquina accionada. El par pico máximo del accionamiento M_A , debe ser menor que el par transmisible M del acoplamiento seleccionado, según la tabla.

$$M_A < M$$

Si se desconocen las irregularidades en el par transmisible y por tanto el par pico máximo M_A , entonces se debe aplicar un factor de seguridad f:

$$M_A = 9550 \cdot P/n \cdot f \text{ [Nm]}$$

El factor de seguridad f depende del tipo de accionamiento y del tipo de máquina accionada, según la siguiente tabla.

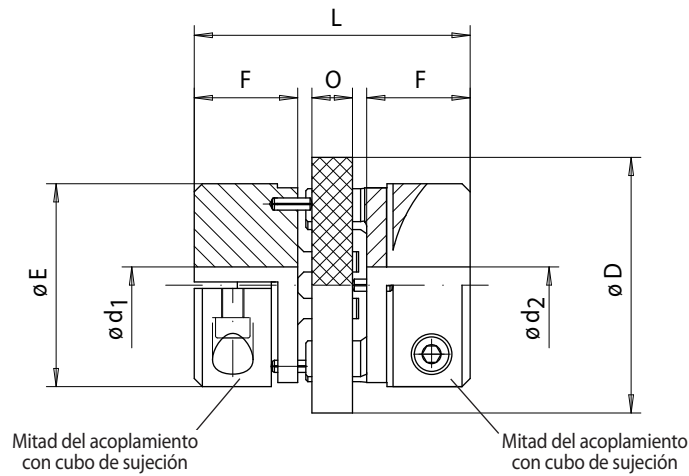
En esta fórmula:

$$M_A = \text{Par de selección [Nm]}$$

f = Factor de seguridad

Factor de seguridad f

Tipo de máquina accionada	Accionada por			
	Transmisiones por correa, motores eléctricos	Motores de combustión 4 y 6 cilindros	Motores de combustión 2 y 3 cilindros, monocilindros, máquinas de vapor	Motores de combustión monocilindricos
Transmisiones por correa, pequeños generadores, pequeños ventiladores, sopladores rotativos	1,5	1,7	1,9	2,2
Elevadores pequeños, ventiladores más grandes, máquinas ligeras para metal, madera y textil, pequeñas cintas transportadoras	1,8	2,0	2,2	2,5
Elevadores para cargas pesadas, cintas transportadoras pesadas, cintas transportadoras suspendidas, mezcladoras, máquinas textiles con altas inercias	2,0	2,2	2,4	2,7
Prensas, bombas de corte, punzonadoras, bombas de pistón, calandrias, molinos de última generación, molinos de martillo	2,5	2,7	2,9	3,2
Generadores de soldadura, trituradoras de piedra, unidades de rodillos pesados, compresores de pistón y bombas de pistón sin volante de inercia, trenes de laminación para metales	3,0	3,2	3,4	3,7



11-1

Datos técnicos y dimensiones

Tamaño del acoplamiento	Par máximo	Velocidad máxima	Inercia J	Desplazamiento paralelo máx.	Agujero en acabado d_1 o d_2		D	E	F	L	O	Peso con agujero en desbaste
	M				mín. mm	máx. mm						
LK 10	2	13000	0,0001	0,5	5	10	32	26	13	35	6	0,10
LK 12	4	10500	0,0002	0,6	6	14	40	32	16	42	4	0,20
LK 16	8	8400	0,0003	0,8	8	20	50	40	18,5	51	6	0,38
LK 20	16	6800	0,0004	1,0	10	25	63	50	25	64	6	0,78
LK 27	32	5350	0,0008	1,35	12	35	80	65	32	85	8	1,70

Por favor, indique en el pedido:

- Si fueran diámetros en acabado, por favor, indique los diámetros d_1 y d_2 . La tolerancia de los agujeros en acabado es H7.

Ejemplo de pedido

Acoplamiento de compensación LK 16 con agujero d_1 acabado a 8 mm y agujero d_2 acabado a 15 mm:

- LK 16, $d_1 = 8$ mm, $d_2 = 15$ mm