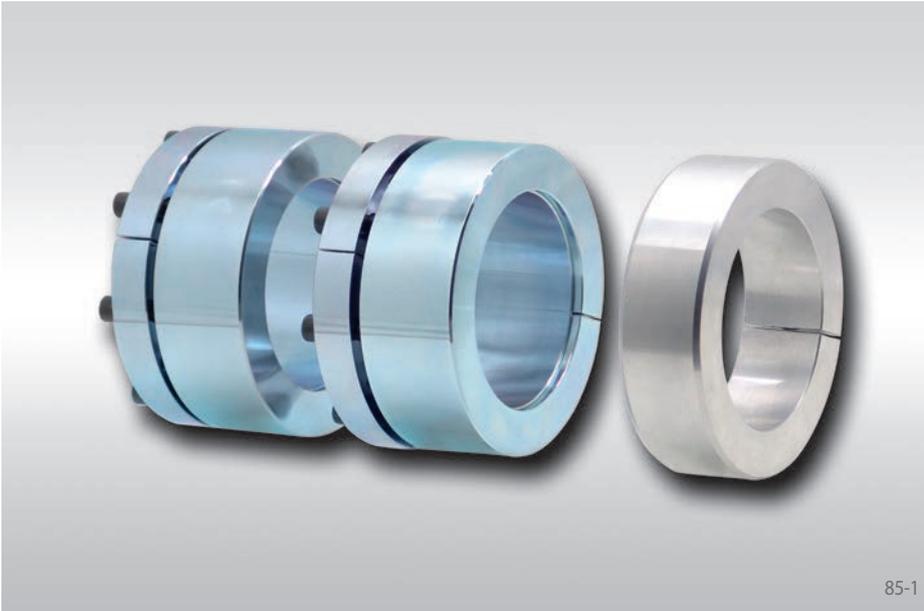


para motores de par completos

para el montaje y centrado de motores de par completos en ejes macizos o ejes huecos



85-1

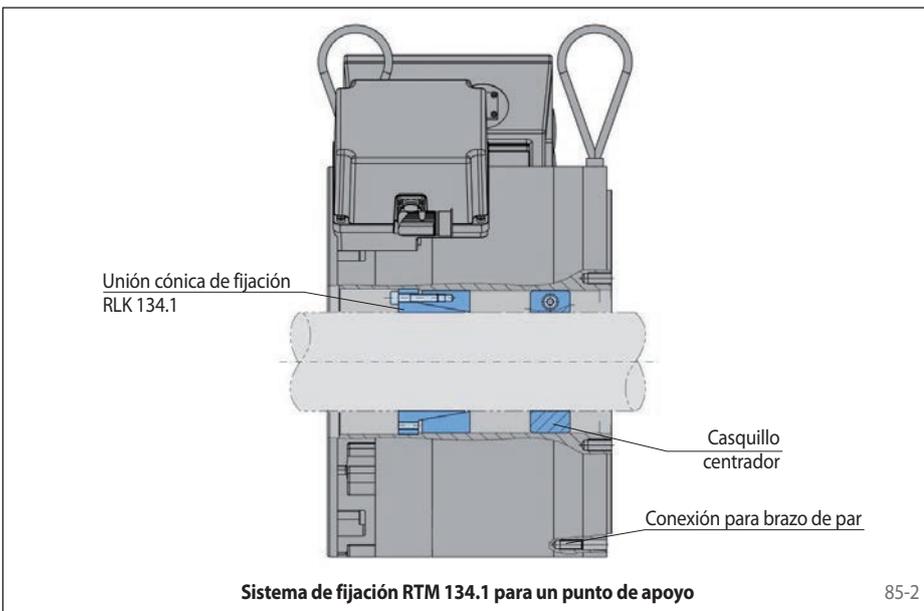
## Características

- Proporciona conexión mecánica y centraje entre el rotor y el eje macizo de la máquina. El apoyo se consigue por el anillo de centrado adicional
- Transmisión rígida a la torsión y sin holguras del par generado por el motor de par
- Alta exactitud del desvío circular
- Sin deformaciones no admisibles en los ejes huecos de las máquinas, debido al cálculo óptimo de las presiones superficiales
- Casquillo cónico cromado galvanizado y cromado en azul para evitar la corrosión por contacto
- Unión cónica de fijación de fácil liberación, incluso después de largos periodos de funcionamiento
- Posibilidad de montaje de la unión cónica de fijación desde la cara B del motor de par

## Construcción

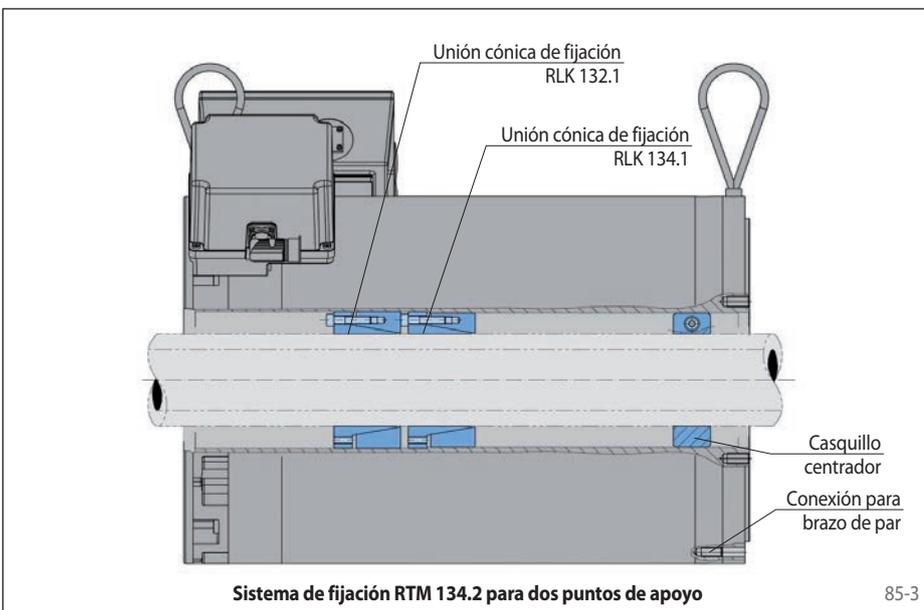
Dependiendo del par a transmitir entre el eje macizo de la máquina o el eje hueco y el motor de par, se pueden utilizar uno o dos uniones cónicas de fijación y un casquillo centrador que sirva como segundo punto de apoyo. Las uniones cónicas de fijación han sido desarrollados para cumplir con los requisitos específicos de los motores de par. El ángulo del cono se ha desarrollado de tal manera que las uniones cónicas de fijación puedan ser liberados fácilmente, incluso después de largos periodos de funcionamiento y que ninguna presión de contacto no admisible, pueda causar daños en el eje macizo del rotor del motor de par, el cual es generalmente un elemento con paredes de espesor reducido.

La aplicación de este sistema de fijación está coordinado con el fabricante de los motores de par. Por lo tanto, pedimos su colaboración si dicho sistema de fijación puede ser considerado adecuado para su aplicación.



Sistema de fijación RTM 134.1 para un punto de apoyo

85-2



Sistema de fijación RTM 134.2 para dos puntos de apoyo

85-3