

com braço de alavanca  
com rolos ou com sistema centrífugo X



## Aplicação como

- Contra-recuos

## Características

Rodas Livres Completas BA com braço de alavanca são rodas livres vedadas com rolamentos de esferas.

As Rodas Livres BA possuem uma tampa de fechamento e são encaixadas nas extremidades do eixo. O preenchimento de óleo é realizado após a roda livre ser encaixada na extremidade do eixo.

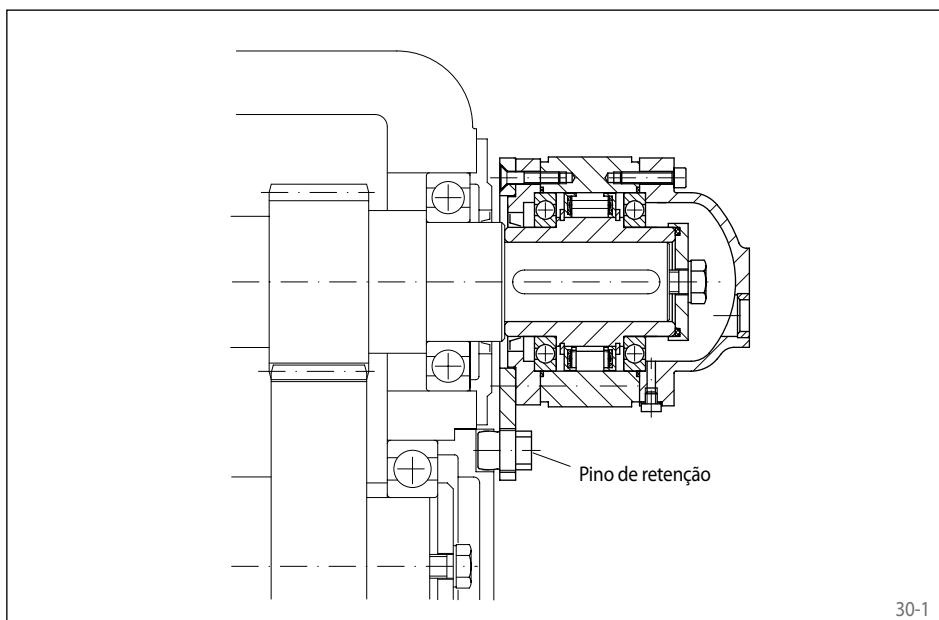
Além do tipo padrão, o tipo com sistema centrífugo X está disponível para operação de giro livre isenta de desgaste, com o anel interno girando a alta velocidade.

Torques nominais de até 57 500 Nm.

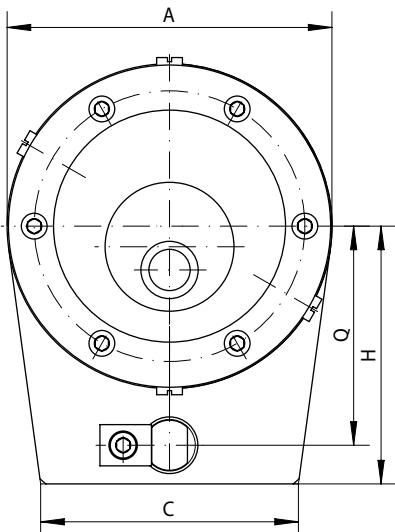
Furos de até 150 mm. Vários diâmetros padronizados de furos estão disponíveis com tempos curtos de entrega.

## Exemplo de aplicação

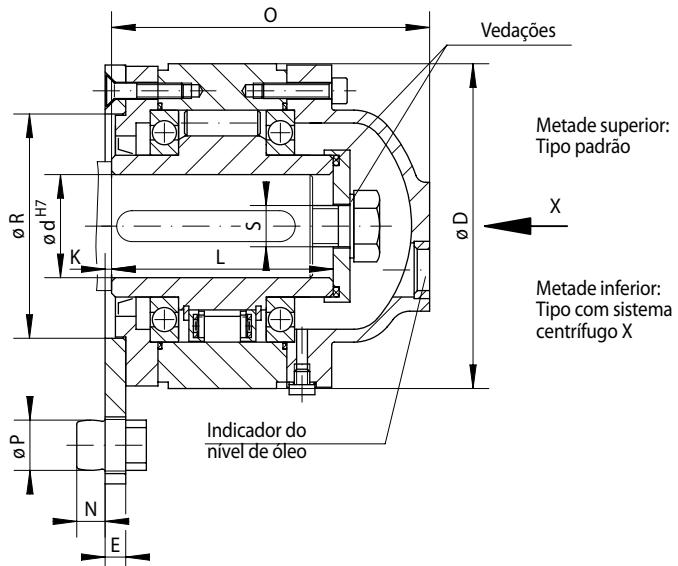
Roda Livre Completa BA 45 SX como contra-recuo, disposta na extremidade do eixo intermediário de uma caixa de engrenagens de rodas dentadas. O torque de acionamento reverso é sustentado pelo braço de alavanca com um pino de retenção no gabinete da caixa de engrenagens. Se o pino de retenção é removido, o eixo pode ser girado em ambas as direções. Com a alta velocidade do eixo em operação normal (operação de giro livre), o tipo com sistema centrífugo X é usado; os sprags funcionam em operação de giro livre sem contato, e são isentos de desgaste.



com braço de alavanca  
com rolos ou com sistema centrífugo X



31-1



31-2

Contrá-revô	Tipo padrão Para uso universal	Tipo com sistema centrífugo X Para maior vida útil usando sistema centrífugo com anel interno girando a alta velocidade	Dimensões																				
			Furo d Padrão		A	C	D	E	H	K	L	N	O	P	Q	R	S para parafuso						
Tamanho da Roda Livre	Tipo	Torque nominal M <sub>N</sub> Nm	Velocidade máx. Giros livres do anel interno min <sup>-1</sup>	Tipo	Torque nominal M <sub>N</sub> Nm	Sistema centrífugo à velocidade do anel interno	Velocidade máx. Giros livres do anel interno min <sup>-1</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg					
BA 12	R	150	1750					15	15	71	50	71	8	53	4,5	68	9	91	11,5	42	45	M6	2
BA 15	R	230	1650					20	20	81	60	81	8	62	4,5	70	9	93	13,5	50	50	M6	3
BA 18	R	340	1550					25	25	96	70	96	8	73	4,5	70	9	96	15,5	60	60	M10	4
BA 20	R	420	1450	DX	400	750	1700	30	30	110	90	106	8	80	2,5	77	11	104	19,5	65	70	M10	5
BA 25	R	800	1250	DX	650	700	1600	40	40	126	100	126	8	90	2,5	93	11	125	19,5	75	80	M12	8
BA 28	R	1200	1100					45	45	140	110	136	10	105	3,5	95	14	129	24,5	85	90	M12	9
BA 30	R	1600	1000	DX	1100	630	1600	50	50	155	120	151	10	120	3,5	102	16	140	27,5	95	100	M16	12
BA 35	R	1800	900					55	55	170	130	161	10	140	3,5	110	19	151	33,5	112	110	M16	15
BA 40	R	3500	800	SX	1400	430	1500	60	60	190	150	181	12	160	5,5	116	22	160	37,5	130	120	M16	20
BA 45	R	7100	750	SX	2300	400	1500	70	70	210	160	196	14	175	7,0	130	26	176	41,5	140	130	M16	25
BA 50	R	7500	700					75	75	220	180	206	14	185	7,0	132	26	178	41,5	150	140	M16	30
BA 52	R	9300	650	SX	4900	320	1500	80	80	230	190	216	14	200	4,5	150	26	208	41,5	160	150	M20	35
BA 55	R	12500	550	SX	6500	320	1250	90	90	255	200	246	15	210	3,5	170	29	228	49,5	170	160	M20	50
BA 60	R	14500	500	SX	14500	250	1100	100	105	295	220	291	20	250	8,5	206	35	273	60,0	200	190	M24	91
BA 70	R	22500	425	SX	21000	240	1000	120	120	335	260	321	25	280	14,0	215	39	291	65,0	225	210	M24	115
BA 80	R	25000	375					130	130	360	280	351	30	280	18,5	224	39	302	65,0	225	220	M24	150
BA 90	R	33500	350					140	140	385	300	371	35	310	22,5	236	55	314	70,0	250	240	M30	180
BA 95	R	35000	300					150	150	400	350	391	40	310	27,5	249	55	337	70,0	250	250	M30	225
BA 100	R	57500	250	UX	42500	210	750	150	150	420	380	411	45	345	31,5	276	60	372	80,0	280	270	M30	260

O torque máximo de transmissão é 2 vezes o torque nominal especificado. Veja a página 14 para determinação do torque de seleção.

Rasgo de chaveta de acordo com DIN 6885, página 1 · Tolerância da largura do rasgo de chaveta JS10.

## Montagem

O torque de acionamento reverso é sustentado pelo braço de alavanca com um pino de retenção. O pino de retenção engata em uma fenda ou furo na armação da máquina. Ele deve ter uma folga de 0,5 a 2 mm nas direções axial e radial. Se o pino de retenção é removido, o eixo pode ser girado em ambas as direções.

A tolerância do eixo deve ser ISO h6 ou j6.

Para Rodas Livres BA, o anel interno deve ser preso no sentido axial com a placa de contenção fornecida. Antes de ser colocada em operação, a roda livre deve ser abastecida com óleo da qualidade especificada.

## Exemplo para envio de pedido

Roda Livre tamanho BA 30, tipo com sistema centrífugo X e furo de 50 mm:

- BA 30 DX, d = 50 mm

Ao enviar seu pedido, por favor especifique também a direção de giro livre do anel interno quando visualizado na direção X:

- no sentido anti-horário livre, ou
- no sentido horário livre