

Rodas Livres Completas BA

com braço de alavanca
com rolos ou com sistema centrífugo X



Aplicação como

▶ Contra-recuos

Características

Rodas Livres Completas BA com braço de alavanca são rodas livres vedadas com rolamentos de esferas.

As Rodas Livres BA possuem uma tampa de fechamento e são encaixadas nas extremidades do eixo. O preenchimento de óleo é realizado após a roda livre ser encaixada na extremidade do eixo.

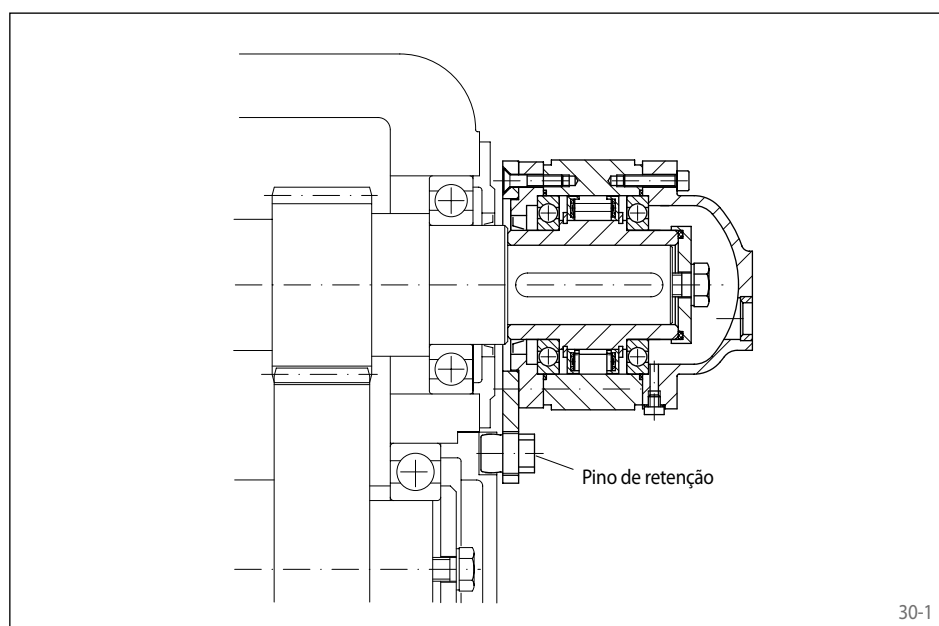
Além do tipo padrão, o tipo com sistema centrífugo X está disponível para operação de giro livre isenta de desgaste, com o anel interno girando a alta velocidade.

Torques nominais de até 57 500 Nm.

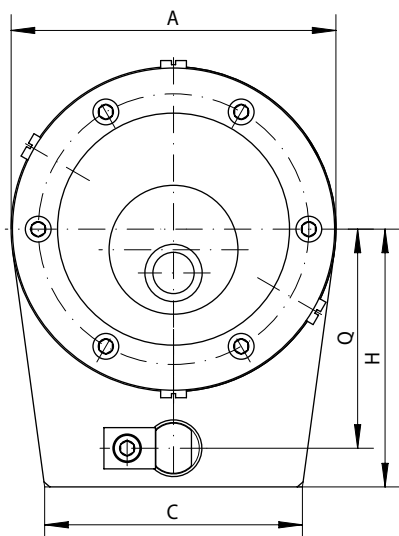
Furos de até 150 mm. Vários diâmetros padronizados de furos estão disponíveis com tempos curtos de entrega.

Exemplo de aplicação

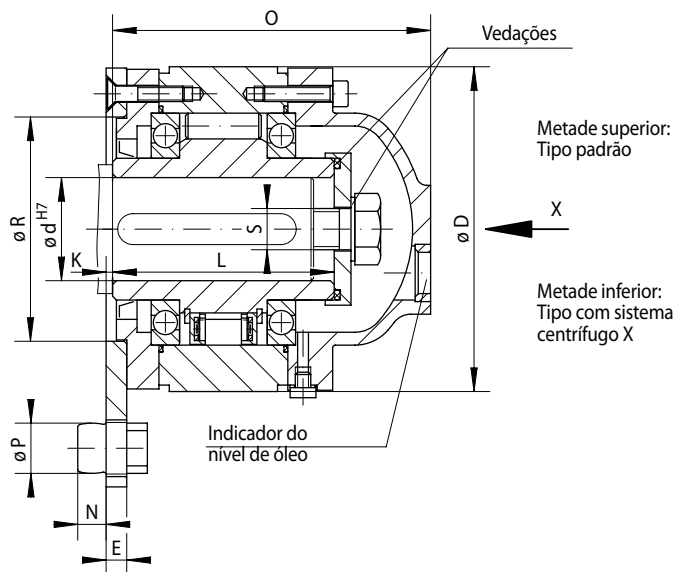
Roda Livre Completa BA 45 SX como contra-recuo, disposta na extremidade do eixo intermediário de uma caixa de engrenagens de rodas dentadas. O torque de acionamento reverso é sustentado pelo braço de alavanca com um pino de retenção no gabinete da caixa de engrenagens. Se o pino de retenção é removido, o eixo pode ser girado em ambas as direções. Com a alta velocidade do eixo em operação normal (operação de giro livre), o tipo com sistema centrífugo X é usado; os sprags funcionam em operação de giro livre sem contato, e são isentos de desgaste.



com braço de alavanca
com rolos ou com sistema centrífugo X



31-1



31-2

Contra-recuo	Tipo padrão Para uso universal		Tipo com sistema centrífugo X Para maior vida útil usando sistema centrífugo com anel interno girando a alta velocidade		Dimensões																			

Tamanho da Roda Livre	Tipo	Torque nominal M _N Nm	Velocidade máx. Giros livres do anel interno min ⁻¹	Tipo	Torque nominal M _N Nm	Sistema centrífugo à velocidade do anel interno min ⁻¹	Velocidade máx. Giros livres do anel interno min ⁻¹	Furo d		A	C	D	E	H	K	L	N	O	P	Q	R	S para parafuso	Peso kg
								Padrão	max.														
BA 12	R	150	1750					15	15	71	50	71	8	53	4,5	68	9	91	11,5	42	45	M6	2
BA 15	R	230	1650					20	20	81	60	81	8	62	4,5	70	9	93	13,5	50	50	M6	3
BA 18	R	340	1550					25	25	96	70	96	8	73	4,5	70	9	96	15,5	60	60	M10	4
BA 20	R	420	1450	DX	400	750	1700	30	30	110	90	106	8	80	2,5	77	11	104	19,5	65	70	M10	5
BA 25	R	800	1250	DX	650	700	1600	40	40	126	100	126	8	90	2,5	93	11	125	19,5	75	80	M12	8
BA 28	R	1200	1100					45	45	140	110	136	10	105	3,5	95	14	129	24,5	85	90	M12	9
BA 30	R	1600	1000	DX	1100	630	1600	50	50	155	120	151	10	120	3,5	102	16	140	27,5	95	100	M16	12
BA 35	R	1800	900					55	55	170	130	161	10	140	3,5	110	19	151	33,5	112	110	M16	15
BA 40	R	3500	800	SX	1400	430	1500	60	60	190	150	181	12	160	5,5	116	22	160	37,5	130	120	M16	20
BA 45	R	7100	750	SX	2300	400	1500	70	70	210	160	196	14	175	7,0	130	26	176	41,5	140	130	M16	25
BA 50	R	7500	700					75	75	220	180	206	14	185	7,0	132	26	178	41,5	150	140	M16	30
BA 52	R	9300	650	SX	4900	320	1500	80	80	230	190	216	14	200	4,5	150	26	208	41,5	160	150	M20	35
BA 55	R	12500	550	SX	6500	320	1250	90	90	255	200	246	15	210	3,5	170	29	228	49,5	170	160	M20	50
BA 60	R	14500	500	SX	14500	250	1100	100	105	295	220	291	20	250	8,5	206	35	273	60,0	200	190	M24	91
BA 70	R	22500	425	SX	21000	240	1000	120	120	335	260	321	25	280	14,0	215	39	291	65,0	225	210	M24	115
BA 80	R	25000	375					130	130	360	280	351	30	280	18,5	224	39	302	65,0	225	220	M24	150
BA 90	R	33500	350					140	140	385	300	371	35	310	22,5	236	55	314	70,0	250	240	M30	180
BA 95	R	35000	300					150	150	400	350	391	40	310	27,5	249	55	337	70,0	250	250	M30	225
BA 100	R	57500	250	UX	42500	210	750	150	150	420	380	411	45	345	31,5	276	60	372	80,0	280	270	M30	260

O torque máximo de transmissão é 2 vezes o torque nominal especificado. Veja a página 14 para determinação do torque de seleção.

Rasgo de chaveta de acordo com DIN 6885, página 1 • Tolerância da largura do rasgo de chaveta JS10.

Montagem

O torque de acionamento reverso é sustentado pelo braço de alavanca com um pino de retenção. O pino de retenção engata em uma fenda ou furo na armação da máquina. Ele deve ter uma folga de 0,5 a 2 mm nas direções axial e radial. Se o pino de retenção é removido, o eixo pode ser girado em ambas as direções.

A tolerância do eixo deve ser ISO h6 ou j6.

Para Rodas Livres BA, o anel interno deve ser preso no sentido axial com a placa de contenção fornecida. Antes de ser colocada em operação, a roda livre deve ser abastecida com óleo da qualidade especificada.

Exemplo para envio de pedido

Roda Livre tamanho BA 30, tipo com sistema centrífugo X e furo de 50 mm:

- BA 30 DX, d = 50 mm

Ao enviar seu pedido, por favor especifique também a direção de giro livre do anel interno quando visualizado na direção X:

- no sentido anti-horário livre, ou
- no sentido horário livre