

Unidade de Fixação KE ... FHK

acionado por mola – liberação hidráulica

RINGSPANN®



Recursos

Unidade de Fixação

Código

K

Padrão

E

Tamanhos 32, 37, 42, 47, 57, 70, 90, 105, 140 ou 160 estão disponíveis

032
a
160

Acionado por mola

F

Liberação hidráulica

H

Sem ajuste de desgaste

K

Para diâmetros de haste de pistão de 12 mm a 115 mm

012
to
115

Exemplo de pedido

Unidade de Fixação KE 037 FHK com diâmetro da haste do pistão de 16 mm:

KE 037 FHK - 016

Descrição

A Unidade de Fixação KE ... FHK fixa e segura barras de tração de cilindros hidráulicos com força de fixação calculada em ambas as direções de movimento.

A força de fixação é gerada por molas de disco integradas. A Unidade de Fixação é liberada por hidráulica pressão.

As unidades são instaladas em cilindros e outras peças da máquina com flange de conexão pelo cliente.

Operação

Durante o curso de trabalho do cilindro hidráulico, a pressão é exercida sobre a Unidade de Fixação. Através dessa pressão, as molas dos discos são comprimidas através do pistão. Nesta posição, os discos de fixação ficam livres de tensão axial, permitindo assim que a haste do pistão se mova livremente.

Quando a pressão sobre a Unidade de Fixação é removida, a força das molas atua integralmente sobre o pistão e, portanto, também sobre o conjunto de discos. Os discos de fixação convertem a pressão axial da mola em uma força radial aplicada à luva de fixação ranhurada, que é igual a pelo menos cinco

vezes a pressão axial. A luva de fixação transmite as forças de fixação radial para a haste do pistão, mantendo-a firmemente no lugar. Sempre que a pressão cai - mesmo quando isso não foi planejado - a Unidade de Fixação responde imediatamente.

Aplicação

A unidade de fixação fixa a haste do pistão com precisão contra movimentos axiais não intencionais.

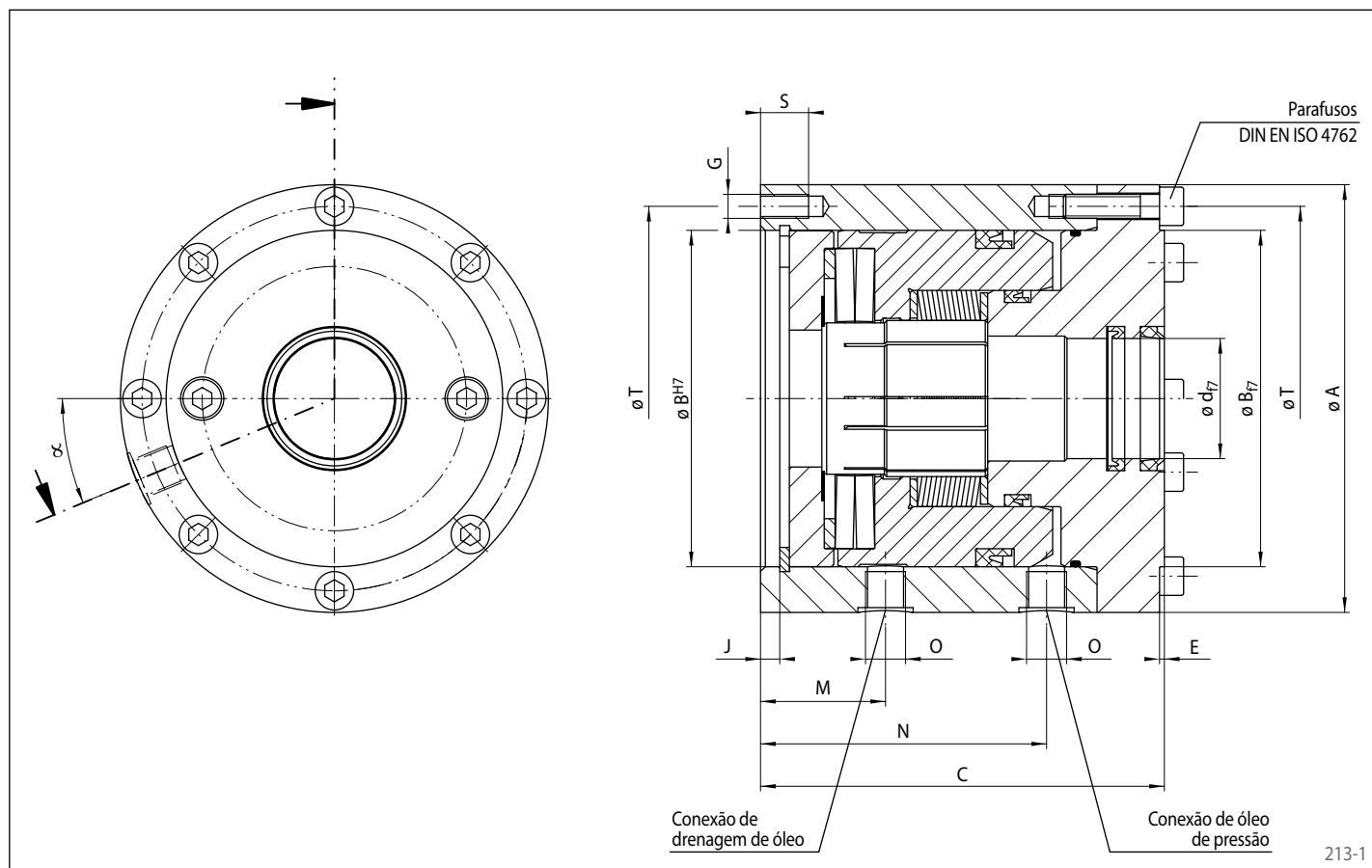
Por exemplo, em máquinas com cilindros ou motores lineares, uma determinada posição pode ser acionada em um único movimento contínuo. Com a Unidade de Fixação, essa posição pode ser mantida mecanicamente com precisão.

A precisão da Unidade de Fixação de segurança é independente do tamanho e a direção da

força na haste do pistão até a força de retenção máxima indicada. Nenhum movimento da haste do pistão é necessário para que a força de retenção se torne efetiva; a força de fixação é efetiva imediatamente e não depende de forças externas. Se for necessário frear o movimento da haste do pistão, a Unidade de Fixação produzirá, quando a pressão cair, praticamente sem demora uma força de fricção constante e independente do tempo. A desaceleração da haste do pistão é, portanto, uniforme e protege os componentes desacelerados da instalação.

Recursos

- Para travamento contínuo da haste do pistão
- Ativação por mola, liberação hidráulica
- Forças de retenção transmissíveis em ambas as direções do movimento
- Nenhuma operação de força (elevação) na haste do pistão é necessária para liberação



213-1

Tamanho	Haste do pistão- Ø d ¹⁾	Força de retenção F _H ²⁾	A	B	C	E	G	J	M	N	O	S	T	X ³⁾	Pressão de abertura bar	Pressão máx. permitida bar	Volume de óleo por curso cm ³	α	Peso
	mm	N	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm					Grau	kg
32	12	2500	72	48	76	2	M5	5	26	54	R1/8"	9	60	4	57	120	1	22,5	2,1
37	14 16 18	5000	85	60	88	2	M6	6	31	64	R1/8"	11	72	4	68	120	2	22,5	3,4
42	20 22	8000	100	68	100	2	M6	6	34	72	R1/8"	11	85	4	82	120	2	22,5	5,3
47	25 28	12500	110	80	115	2	M6	7	42	85	R1/8"	15	92	6	84	120	3	22,5	7,3
57	(30) 32 34	19000	130	95	130	2	M8	7	48	96	R1/4"	16	112	6	88	120	5	22,5	11,5
70	36 40 45	30000	150	116	148	3	M8	4	52	108	R1/4"	16	132	8	102	120	6	22,5	17,2
90	50 (55) 56	48000	178	140	168	3	M10	8	52	119	R3/8"	20	160	8	108	160	13	22,5	27,2
105	60 63 70	68000	210	168	185	3	M12	10	60	133	R3/8"	22	190	8	122	160	17	22,5	41,2
140	80 (85) 90	120000	273	220	230	3	M14	12	75	172	R3/8"	25	250	12	115	160	39	15	86,9
160	100 110 (115)	200000	330	270	270	5	M18	16	90	200	R3/8"	38	300	12	110	160	64	15	148,2

¹⁾ O diâmetro impresso em negrito é o preferido. A linha de diâmetro sem () corresponde à norma DIN 24334.

²⁾ Observar as recomendações na página 217.

³⁾ Número de furos roscados G ou parafusos DIN EN ISO 4762 no ØT.